

Garant**Keskiöpöora HSS/E A tasopinnalla, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC k12: 5mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 111200 5 |
| GTIN | 4045197000408 |
| Tuoteluokka | 11A |

Kuvaus**Malli:**

Umpiaineesta hiottu ja takahiottu ja kierreuritettu.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| Terien lkm Z | 2 |
| s – 0,1 | 10,95 mm |
| Työkappaleen Ø | 63–100 mm |
| Varren toleranssi | h7 |
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ² | 0,04 mm/kierr, |
| Nimellis-Ø D _c | 5 mm |
| varren Ø D _s | 12,5 mm |
| Kokonaispituus L | 63 mm |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS E |
| Standardi | DIN 333 |
| tyyppi | A |
| Toleranssi, nimellis-Ø | k12 |
| Upotuskulma | 60 astetta |
| Leikkaussuunta | Oikea |

| | |
|---------------|-----------------|
| Varsi | Lieriövarsi, h7 |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Värirenkas | ilman |
| Tuotetyyppi | Keskiöporat |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Alumiinimuovit | soveltuu | 70 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 45 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 10 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 8 m/min | M |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 25 m/min | K |
| CuZn | soveltuu | 80 m/min | N |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |