

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejsysin 2xD, TiAlN, UNC: 5/16-18****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139722 5/16-18
GTIN	4062406057947
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejsysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Käyttö:

UNC-yleiskarkeakierteelle ASME-B1.1.

Huomautus:

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139722 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139722 + 129100 HE**

Kierretyyppi: UNC

Kierretyyppi: UNC-LH

HammaslukuZ: 4

Kierrettä/ tuuma: 18

Nimellis-Ø D_c: 5,95 mm

Terän pituus l_c: 16,18 mm

Varren pituus L_s: 36 mm

Kokonaispituus L: 64 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	6 mm
HammaslukuZ	4
Varren pituus L _s	36 mm
Kierrettä/ tuuma	18
Lastu-urien määrä	4
Kierteen Ø	7,94 mm
Kokonaispituus L	64 mm
Kierretyyppi	UNC
Kierretyyppi	UNC-LH
Kierteennousu	1,411 mm
Terän pituus l _c	16,18 mm
Syöttö f _z teräksessä < 750 N/mm ²	0,06 mm
Kierteen koko	5/16-18 UNC
Nimellis-Ø D _c	5,95 mm
Sarja	Master TM
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Leikkaussuunta	Oikea
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejiyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE