

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejrysin, jossa upotustaso 2×D, TiAlN, UNC: 10-24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139723 10-24
GTIN	4062406058197
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejrysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Etu:

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jrsintään yhdessä työvaiheessa.

Käyttö:

UNC-yleiskarkeakierteelle ASME-B1.1.

Huomautus:

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139723 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139723 + 129100 HE**

Kierretyyppi: UNC

Kierretyyppi: UNC-LH

HammaslukuZ: 4

Kierrettä/ tuuma: 24

Nimellis-Ø D_c: 3,55 mm

Terän pituus l_c: 10,02 mm

Varren pituus L_s: 36 mm

Kokonaispituus L: 58 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,058 mm
Kierteen Ø	4,83 mm
HammaslukuZ	4
Lastu-urien määrä	4
Varren pituus L _s	36 mm
Kierretyyppi	UNC
Kierretyyppi	UNC-LH
Kokonaispituus L	58 mm
Kierrettä/ tuuma	24
varren Ø D _s	6 mm
Terän pituus l _c	10,02 mm
Syöttö f _z teräksessä < 750 N/mm ²	0,03 mm
Kierteen koko	10-24 UNC
Nimellis-Ø D _c	3,55 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle L ₁	10,91 mm
Kaulan Ø D ₁	5,5 mm
Sarja	Master TM
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Leikkaussuunta	Oikea
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta

Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejäysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE