

**Garant****NC-paikoituspora HSS/E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	112160 10
GTIN	4045197001535
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

≥ Ø 6 mm, DIN 1835-B -standardin mukainen vääntiötaso.

Tarkka keskiosan kärkihionta, jossa on kapea poikkisärmä – helppo aloitusreikäporausta ja hyvä muototarkkuus keskiöporauksessa. Erittäin luja lyhyiden lastu-urien ansiosta.

**Käyttö:**

**Kärkikulma 120°** soveltuu seuraavan kierukkaporan ohjaukseen.

**Huomautus:**

Käytä varsinaisen porauksen halkaisijan kierroslukua (ei yleensä poran ulkohalkaisijalle).

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus $L_c$	25 mm
Nimellis-Ø $D_c$	10 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/kierr,
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus $L$	170 mm
Varsi	DIN 1835 B, h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kärkikulma	120 astetta
Terien lkm Z	2
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöpora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	87 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	56 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	S
GG(G)	soveltuu	31 m/min	K
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		