

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-porraspora, TiAlN, Kierteelle: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	125035 M5
GTIN	4062406066444
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on suuri tehonotto ja vakaat työstöolosuhteet.

Ensimmäisen tason halkaisijatoleranssi: h7.

Optimaalisten kierteiden alkureikien valmistukseen. Antaa **ihanteelliset työstöolosuhteet** seuraavalle kierreporalle. Poraterän \varnothing on sovitettu tuotettavaan kierteeseen, standardin mukainen kierre ja **kierreporan hyvä prosessiturvallisuus**. Kierteen 90°:n upotus tuotetaan **yhdessä työvaiheessa** alkureiän porauksella.

Kierretyyppi: M

HammaslukuZ: 3

Sisäjähdytys: kyllä, 25 baaria

Kierteennousu: 0,8

$\varnothing D_1$ 1. porras: 4,25 mm

$\varnothing D_2$ 2. porras viisteellä (h7): 5,5 mm

Porraskorkeus L_1 1. porras: 13,6 mm

Lastu-urien pituus L_c : 28 mm

Kokonaispituus L: 66 mm

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,28 mm/kierr,
$\varnothing D_2$ 2. porras viisteellä (h7)	5,5 mm
Lastu-urien pituus L_c	28 mm
Kokonaispituus L	66 mm

varren Ø D _s	6 mm
Kierteelle	M5
HammaslukuZ	3
Kierteennousu	0,8
Kierretyyppi	M
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ø D ₁ 1. porras	4,25 mm
Porraskorkeus L ₁ 1. porras	13,6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Käyttö poraustavalla	pohja- ja läpireiällä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		