

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-porraspora, TiAlN, Kierteelle: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	125035 M10
GTIN	4062406066482
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on suuri tehonotto ja vakaat työstöolosuhteet.

Ensimmäisen tason halkaisijatoleranssi: h7.

Optimaalisten kierteiden alkureikien valmistukseen. Antaa **ihanteelliset työstöolosuhteet** seuraavalle kierreporalle. Poraterän \varnothing on sovitettu tuotettavaan kierteeseen, standardin mukainen kierre ja **kierreporan hyvä prosessiturvallisuus**. Kierteen 90°:n upotus tuotetaan **yhdessä työvaiheessa** alkureiän porauksella.

Kierretyyppi: M

HammaslukuZ: 3

Sisäjähdytys: kyllä, 25 baaria

Kierteennousu: 1,5

$\varnothing D_1$ 1. porras: 8,6 mm

$\varnothing D_2$ 2. porras viisteellä (h7): 11 mm

Porraskorkeus L_1 1. porras: 25,5 mm

Lastu-urien pituus L_c : 55 mm

Kokonaispituus L: 102 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	55 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,44 mm/kierr,
$\varnothing D_2$ 2. porras viisteellä (h7)	11 mm

Kokonaispituus L	102 mm
Kierteelle	M10
Kierteennousu	1,5
HammaslukuZ	3
Kierretyyppi	M
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ø D ₁ 1. porras	8,6 mm
Porraskorkeus L ₁ 1. porras	25,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Käyttö poraustavalla	pohja- ja läpireiällä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		