

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-porraspera, TiAlN, Kierteelle: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	125035 M12
GTIN	4062406066505
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on suuri tehonotto ja vakaat työstöolosuhteet.

Ensimmäisen tason halkaisijatoleranssi: h7.

Optimaalisten kierteiden alkureikien valmistukseen. Antaa **ihanteelliset työstöolosuhteet** seuraavalle kierreporalle. Poraterän \varnothing on sovitettu tuotettavaan kierteeseen, standardin mukainen kierre ja **kierreporan hyvä prosessiturvallisuus**. Kierteen 90°:n upotus tuotetaan **yhdessä työvaiheessa** alkureiän porauksella.

Kierretyyppi: M

HammaslukuZ: 3

Sisäjähdytys: kyllä, 25 baaria

Kierteennousu: 1,75

$\varnothing D_1$ 1. porras: 10,35 mm

$\varnothing D_2$ 2. porras viisteellä (h7): 13,2 mm

Porraskorkeus L_1 1. porras: 30 mm

Lastu-urien pituus L_c : 60 mm

Kokonaispituus L: 107 mm

Tekninen kuvaus

varren $\varnothing D_s$	14 mm
Lastu-urien pituus L_c	60 mm
$\varnothing D_2$ 2. porras viisteellä (h7)	13,2 mm
Kierteelle	M12

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,5 mm/kierr,
Kokonaispituus L	107 mm
Kierteennousu	1,75
Kierretyyppi	M
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
HammaslukuZ	3
Ø D ₁ 1. porras	10,35 mm
Porraskorkeus L ₁ 1. porras	30 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Käyttö poraustavalla	pohja- ja läpireiällä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		