

Garant

Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto E, DLC, M: M2,5



Tilaustiedot

Tilausnumero	134280 M2,5
GTIN	4045197707338
Tuoteluokka	11H

Kuvaus

Malli:

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Erityinen uusimman sukupolven **DLC-pinnoite sp²** optimoi käyttöään. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Muoto E (etuviiste: 1,5 – 2 kierrettä) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,45 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D_g: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 2,05 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,45 mm
Alkureiän Ø	2,05 mm
Lastu-urien määrä	3

Kierteen Ø	2,5 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	6,25 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M2,5
Pinnoitus	DLC
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		