

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM IK / muoto C, TiAlN, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137186 10X1
GTIN	4045197705440
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erikoismitoitus yleiskäyttöön koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** maksimaalisen käyttöiän saavuttamiseksi.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteisystukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 9 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	9 mm

Kierteen Ø	10 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen syvyys	30 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M10×1
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		