

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, DLC, G: G1/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137344 G1/8
GTIN	4045197705525
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Uusimman sukupolven erityinen **DLC-pinnoite sp<sup>2</sup>**. **Käytettävissä emulsion (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.**

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 9,73 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 8,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Kierrettä/ tuuma	28
Kierteen Ø	9,73 mm

Kierteennousu	0,907 mm
Alkureiän Ø	8,8 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Kierteen syvyys	24,33 mm
Kierteen koko	G1/8
Pinnoitus	DLC
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		