

## Garant

### Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM IK / muoto C, TiAlN, MF: 12X1,5



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	137186 12X1,5
GTIN	4045197705488
Tuoteluokka	11H

#### Kuvaus

##### Malli:

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erikoismitoitus yleiskäyttöön koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** maksimaalisen käyttöiän saavuttamiseksi.

##### Huomautus:

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteisystukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 10,5 mm

#### Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	12 mm
Terien lkm Z	4
Lastu-urien määrä	4
Alkureiän Ø	10,5 mm

Kierteennousu	1,5 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio $\square$	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen syvyys	36 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M12x1,5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		