

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, DLC, G: G3/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137344 G3/8
GTIN	4045197705549
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Uusimman sukupolven erityinen **DLC-pinnoite sp²**. **Käytettävissä emulsion (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 16,66 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 15,25 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	4
Lastu-urien määrä	4
Alkureiän Ø	15,25 mm
Kierrettä/ tuuma	19

Kierteen Ø	16,66 mm
Kierteennousu	1,337 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteen syvyys	41,65 mm
Kierteen koko	G3/8
Pinnoitus	DLC
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		