

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, MF: 16X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137183 16X1,5
GTIN	4045197705419
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erikoismitoitus **yleiskäyttöön** koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Muoto E** (etuviehe: 1,5 – 2 kertaa) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT**-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 14,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	14,5 mm
Kierteen Ø	16 mm
Terien lkm Z	5
Lastu-urien määrä	5

Kierteennousu	1,5 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio $\square$	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen syvyys	48 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M16x1,5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		