

**Garant**
**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM IK / muoto C, DLC, G: G1/2**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	137346 G1/2
GTIN	4045197705631
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus**
**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuuoto käytettäväksi koneissa, joissa on synkronoitu karan liike. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Uusimman sukupolven erityinen DLC-pinnoite sp2. Käytettävissä emulsion (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa. Sisäinen jäähdytysaineen syöttö maksimaalisen käyttöiän saavuttamiseksi.

**Käyttö:**

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Huomautus:**

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	5
Kierteen Ø	20,96 mm
Alkureiän Ø	19 mm
Kierteennousu	1,814 mm
Kierrettä/ tuuma	14
Lastu-urien määrä	5
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Kokonaispituus L	125 mm
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen syvyys	52,4 mm
Kierteen koko	G1/2
Pinnoitus	DLC
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N

Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		