

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206065 16/1,0
GTIN	4062406074760
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**Toleranssi: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkusäteet. Vahvistetun teräosan ansiosta hyvin kestävä.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	16 mm
HammaslukuZ	2
Terän pituus L _c	16 mm
Nousukulma	30 astetta
Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän Ø D _c	16 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	44 mm
Terän säde R ₁	1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	330 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	230 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N

Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB