

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM IK / Muoto C, TiAlN, G: G1/2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137816 G1/2
GTIN	4045197705815
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erikoismitoitus yleiskäyttöön koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** maksimaalisen käyttöiän saavuttamiseksi.

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 14

Kierteen Ø: 20,96 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 19 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	5
Kierteen Ø	20,96 mm
Kierteennousu	1,814 mm
Kierrettä/ tuuma	14

Lastu-urien määrä	5
Alkureiän Ø	19 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen syvyys	62,88 mm
Kierteen koko	G1/2
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		