

## Garant

### Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, G: G1/8



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	137813 G1/8
GTIN	4045197705747
Tuoteluokka	11H

#### Kuvaus

##### Malli:

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erikoismitoitus yleiskäyttöön koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Muoto E** (etuviehe: 1,5 – 2 kertaa) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

##### Käyttö:

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

##### Huomautus:

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 9,73 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 8,8 mm

#### Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	8,8 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Kierteennousu	0,907 mm

Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	9,73 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Kierteen syvyys	29,19 mm
Kierteen koko	G1/8
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		