

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, G: G1/2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137813 G1/2
GTIN	4045197705778
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erikoismitoitus yleiskäyttöön koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Muoto E (etuväste: 1,5 – 2 kertaa) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 14

Kierteen Ø: 20,96 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 19 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	5
Kierrettä/ tuuma	14
Terien lkm Z	5
Kierteen Ø	20,96 mm

Alkureiän Ø	19 mm
Kierteennousu	1,814 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D _s	16 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen syvyys	62,88 mm
Kierteen koko	G1/2
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		