

**Garant****Konekierretappi synkronikaroille HSS-E-PM IK / Muoto C, TiAlN, G: G1/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137816 G1/4
GTIN	4045197705792
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.**Erikoismitoitus yleiskäyttöön koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** maksimaalisen käyttöiän saavuttamiseksi.

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT-** kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 13,16 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 11,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	13,16 mm
Terien lkm Z	4
Kierrettä/ tuuma	19
Kierteennousu	1,337 mm

Lastu-urien määrä	4
Alkureiän Ø	11,8 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteen syvyys	39,48 mm
Kierteen koko	G1/4
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	Tehdasnormi
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		