

Garant**GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122372 12,06-X
GTIN	4062406076696
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyöristyneen ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilau määrä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537 K
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D_s	14 mm
Kokonaispituus L	107 mm
Lastu-urien pituus L_c	60 mm

Syöttö f teräksessä < 60 HRC	0,16 mm/kierr,
Ø-alue	12,06 - 14,05 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	30 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	28 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		