

Garant**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|----------------|
| Tilausnumero | 122380 18,06-X |
| GTIN | 4062406076818 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat **pääsärmät**, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nron 122385** kanssa.

Muoto **HE**: tilaa **nro 122380 + 12900HE** kanssa. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilau määrä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|---------------|
| Standardi | DIN 6537 K |
| Lastu-urien pituus L_c | 79 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Syöttö f INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/kierr, |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| varren Ø D_s | 20 mm |
| Kokonaispituus L | 131 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Ø-alue | 18,06 - 20,05 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 4xD |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjäähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirenkas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 245 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 85 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | S |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |