

## Garant

### GARANT Diabolo TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 14,06-X



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	122371 14,06-X
GTIN	4062406076627
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

**Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyöristyneen** ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

**Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite** karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Muoto HB ja HE toimitetaan samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilataan **nron 122362/122372** kanssa.

Muoto **HE**: tilataan **numeroiden 122361/122371 + 129100HE** kanssa.

Kun poraat karkaistuja teräsiä 56 HRC:stä alkaen, jäähdytä vain ilmalla! Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittailaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus  $\pm 10$  prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

#### Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus $L_c$	65 mm
Standardi	DIN 6537 K
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/kierr,
Syöttö f teräksessä $< 60 \text{ HRC}$	0,16 mm/kierr,

varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	115 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Ø-alue	14,06 - 16,05 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H

GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		