

Garant**GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122372 3,76-X
GTIN	4062406076634
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyöristykseen ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilau määrä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L_c	24 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D_s	6 mm
Standardi	DIN 6537 K
Terien lkm Z	2

Syöttö f teräksessä < 60 HRC	0,03 mm/kierr,
Ø-alue	3,76 - 4,75 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	30 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	28 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		