

## GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122362 3,76-X
GTIN	4062406076450
Tuoteluokka	11E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

**Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyöristykseen** ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

**Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite** karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus  $\pm 10$  prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

### Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus $L_c$	24 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537 K
Syöttö f teräksessä < 60 HRC	0,06 mm/kierr,
Kokonaispituus L	66 mm
Ø-alue	3,76 - 4,75 mm

Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	30 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
kuiva	soveltuu