

**Garant****GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122426 7,01-X
GTIN	4062406077273
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus  $\pm 10$  prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien pituus $L_c$	41 mm
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537 K
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h7

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/kierr,
Kokonaispituus L	79 mm
Ø-alue	7,01 - 8,05 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG	soveltuu	160 m/min	K
GGG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

