

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 14,06-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122608 14,06-X
GTIN	4062406078287
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kierreuritettu, **6 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytyskanavat.

Uuden sukupolven teho-ohjausreikäpora HPC-käyttöön.

140°:n kärkikulma ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten. Hyvä kohdistustarkkuus ja **ohjausreiän tarkka pyöreä muoto**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen $16 \times D$, ja se on välttämätön syväreikäporauksissa $20 \times D \dots 30 \times D$. **Ohjausreiän poraaminen parantaa aina**

prosessivarmuutta. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	133 mm
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537
Lastu-urien pituus L_c	83 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7

Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,52 mm/kierr,
Ø-alue	14,06 - 16,05 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
tyyppi	W
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	360 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	350 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	120 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	90 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	80 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	70 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
GFK	soveltuu	80 m/min	N

CFK	soveltuu	80 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		