

Garant

TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm tai tuumaa): 8,05-X



Tilaustiedot

Tilausnumero	122659 8,05-X
GTIN	4062406078812
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa

Ø-alue: 8.03 - 10.02 mm, Intervall: 0,010

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 122661**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122659 + 129100HE**. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauusmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 103 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,15 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	103 mm
Standardi	DIN 6537
Lastu-urien pituus L_c	61 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	m6
varren $\emptyset D_s$	10 mm
Syöttö f INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
\emptyset -alue	8,03 - 10,02 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		