

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 18,02-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122661 18,02-X
GTIN	4062406078959
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	DIN 6537
varren Ø D _s	20 mm
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,25 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L _c	101 mm

Kokonaispituus L	153 mm
Terien lkm Z	2
Ø-alue	18,02 - 20,05 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

