

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 10,06-Xmm

Tilaustiedot

Tilausnumero	122738 10,06-X
GTIN	4062406079482
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **140°:n kärkikulma** ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen $12 \times D$, ja se on välttämätön syväreikäporauksissa $20 \times D \dots 30 \times D$.

Ohjausreiän poraaminen parantaa aina prosessivarmuutta. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	118 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,27 mm/kierr,
varren Ø D _s	12 mm
Standardi	DIN 6537

Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Ø-alue	10,06 - 12,05 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

