

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 12,06-Xmm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|----------------|
| Tilausnumero | 122738 12,06-X |
| GTIN | 4062406079499 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus
Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **140°:n kärkikulma** ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen $12 \times D$, ja se on välttämätön syväreikäporauksissa $20 \times D \dots 30 \times D$.

Ohjausreiän poraaminen parantaa aina prosessivarmuutta. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------|----------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Kokonaispituus L | 124 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Standardi | DIN 6537 |
| varren Ø D_s | 14 mm |
| Lastu-urien pituus L_c | 77 mm |

| | |
|--|------------------|
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/kierr, |
| Ø-alue | 12,06 - 14,05 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 6×D |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjäähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 95 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |

