

Garant**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa):
10,06-X****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123008 10,06-X
GTIN	4062406079819
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa**

Ø-alue: 10.06 - 12.05 mm, Intervall: 0,010

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja riian tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 123010**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 123008 + 129100HE**. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 162 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,15 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L_c	114 mm
Kokonaispituus L	162 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	m6
Syöttö f INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Standardi	Tehdasnormi
\varnothing -alue	10,06 - 12,05 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	75 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	55 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu