

Garant**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,81-Xmm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123110 1,81-X |
| GTIN | 4062406080068 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

Suorat pääsärmät, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Etu:

Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 123115**.

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 123110 + 129100 HE**. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------|-------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Terien lkm Z | 2 |
| Kokonaispituus L | 55 mm |
| varren Ø D _s | 4 mm |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Lastu-urien pituus L_c | 24 mm |
| Ø-alue | 1,81 - 2,2 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 10×D |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 180 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | S |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |