

Garant
TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 6,06-X

Tilaustiedot

Tilausnumero	123212 6,06-X
GTIN	4062406080327
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa

Ø-alue: 6.06 - 8.05 mm, Intervall: 0,010

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121130.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilausnro **123214**.

Muoto **HE**: tilausnro **123212 + 129100HE**. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 146 mm

varren Ø D_s : 8 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,12 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	146 mm
Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L _c	108 mm
varren Ø D _s	8 mm
Ø-alue	6,06 - 8,05 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		