

**Garant**
**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 3,0-Xmm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122736 3,0-X
GTIN	4062406079345
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **140°:n kärkikulma** ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen  $12 \times D$  se on välttämätön syväreikäporauksissa  $20 \times D - 30 \times D$ .

**Ohjausreiän asettaminen lisää prosessiturvallisuutta.**

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 122738**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122736 + 129100HE**. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö:

Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta.

Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus  $\pm 10$  prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 6537
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	28 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Kokonaispituus L	66 mm
Terien lkm Z	2
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Ø-alue	3 - 3,75 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

