

Garant

Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 40/5mm

**Données de commande**

N° commande	215575 40/5
GTIN	4045197708144
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à surfacer-dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à surfacer-dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou **pour utilisation sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219826 (8IP ; 2,2 Nm).

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 2 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Plaquette adaptée	AP.. 1335..
-------------------	-------------

Ø dents D_c	40 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Longueur totale L_{tot}	40 mm
Ø fixation	16 mm
Nombre de dents Z	5
Angle de plongée oblique α_{max}	0,5 degré
Perçage par interpolation a_p	1,8 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	34,5 mm
Perçage par interpolation Ø D_{min}	77 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	78 mm
Série	Softcut®
Ø D_3	37 mm
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP