

Garant**Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 16/2mm****Données de commande**

N° commande	215565 16/2
GTIN	4045197708045
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou **pour utilisation sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219826 (8IP ; 2,2 Nm).

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 2 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur de col L ₁	50 mm
Ø queue D _s h6	16 mm
Longueur totale L _{tot}	140 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219825 (8IP; 2,2 Nm)
Plaquette adaptée	AP.. 1335..
Ø dents D _c	16 mm

Nombre de dents Z	2
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	10,5 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	29 mm
Perçage par interpolation a_p	1,2 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,64 degré
Série	Softcut®
$\varnothing D_3$	13 mm
Type de queue	Queue cylindrique
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Dressage
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP