

Garant
CNMM 160612, Nuance: HB7020


Données de commande

N° commande	250458 HB7020
GTIN	4045197711267
Classe d'article	21G

Description

CNMM 160612 HB7020 Nuance: HB7020
 Brise-copeaux: SR
 Prof. coupe a_p : 2 - 10 mm
 Avance f: 0,4 - 1,2 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 300 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 300 m/min
Brise-copeaux	SR
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Prof. coupe a_p	2 - 10 mm
Application principale	P
Rayon d'angle	1,2 mm

Nuance	HB7020
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMM 160612
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage