



Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 2,3 mm



Données de commande

N° commande	122500 2,3
GTIN	4045197262875
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5×Ø nominal.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122445/122505**.

Type **HE**: commander avec **122440/122500** et **129100HE**.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 122415;122425 et 122435.

Type d'outils: Carbure monobloc

Profondeur de perçage jusqu'à: 4×D

Angle de pointe: 140 degré

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur des goujures: 20 mm

Longueur totale L_{tot}: 55 mm

Ø queue: 4 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,07 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,07 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures	20 mm
Ø nom.	2,3 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue	4 mm
Longueur totale L _{tot}	55 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée	16,6 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert