

Garant**Plaquette de fraisage Ø 25 mm, Type: HART****Données de commande**

N° commande	212680 HART
GTIN	4045197712530
Classe d'article	21A

Description**Exécution:**

Valeurs indicatives d'utilisation détaillées, voir manuel d'usinage GARANT 110020.

· **Précision de rayon, de concentricité et d'interchangeabilité: $\pm 0,015$ mm.**

Utilisation:

Plaquettes sphériques à rayon complet pour utilisation générale dans la fabrication de moules et de matrices.

Avance f_z dans le titane > 850 N/mm²: 0,3 mm

Nuance: HB7705

Description technique

Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7705
Avance f_z dans l'aluminium à copeaux courts	0,3 mm
Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,33 mm
Avance f_z dans l'acier < 60 HRC	0,25 mm
Avance f_z dans le titane > 850 N/mm ²	0,3 mm

Nombre de changements/dents	1
Type de produit	Plaquette pour fraisage