



## Fraise grande avance MFH Harrier, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 66/5Lmm



### Données de commande

N° commande	222065 66/5L
GTIN	4960664719631
Classe d'article	250

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfaçage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ pour géométrie LD	5 mm
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	50 mm
Ø fixation	22 mm
Plaquette adaptée	SOMT..
Ø $D_3$	42 mm

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	2 mm
Ø dents $D_c$	66 mm
Taille de plaquette	14
Vis pour plaquette	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Nombre de dents Z	5
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø $D_{min}$	108 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{max}$	130 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	41 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	0,5 degré
Angle d'attaque $\kappa$	10 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Vis de serrage	229719
----------------	--------