



## Fraise grande avance MFH Harrier, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 52/5mm



### Données de commande

N° commande	222065 52/5
GTIN	4960664719617
Classe d'article	250

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

Longueur totale $L_{tot}$	50 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Plaquette adaptée	SOMT..
Ø dents $D_c$	52 mm
Vis pour plaquette	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,5 mm

Ø D <sub>3</sub>	35 mm
Taille de plaquette	10
Ø fixation	22 mm
Nombre de dents Z	5
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	87 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>	102 mm
Longueur de plongée oblique L pour α <sub>max</sub>	34,4 mm
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	0,6 degré
Angle d'attaque κ	10 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Vis de serrage	229718
----------------	--------