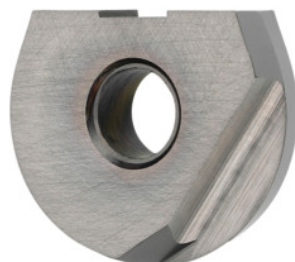


Garant
Plaquette de fraisage Ø 12 mm, Type: HART

Données de commande

N° commande	212650 HART
GTIN	4045197712196
Classe d'article	21A

Description
Exécution:
Valeurs indicatives d'utilisation détaillées, voir manuel d'usinage GARANT 110020.
· Précision de rayon, de concentricité et d'interchangeabilité: $\pm 0,015$ mm.
Utilisation:

Plaquettes sphériques à rayon complet pour utilisation générale dans la fabrication de moules et de matrices.

 Avance f_z dans le titane > 850 N/mm²: 0,2 mm

Nuance: HB7705

Description technique

Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7705
Avance f_z dans l'aluminium à copeaux courts	0,2 mm
Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,2 mm
Avance f_z dans l'acier < 60 HRC	0,15 mm
Avance f_z dans le titane > 850 N/mm ²	0,2 mm

Nombre de changements/dents

1

Type de produit

Plaquette pour fraisage