

**Garant**
**Plaquette de fraisage Ø 16 mm, Type: HART**

**Données de commande**

N° commande	212660 HART
GTIN	4045197712431
Classe d'article	21A

**Description**
**Exécution:**
**Valeurs indicatives d'utilisation détaillées, voir manuel d'usinage GARANT 110020.**
**· Précision de rayon, de concentricité et d'interchangeabilité:  $\pm 0,015$  mm.**
**Utilisation:**

Plaquettes sphériques à rayon complet pour utilisation générale dans la fabrication de moules et de matrices.

 Avance  $f_z$  dans le titane > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm

Nuance: HB7705

**Description technique**

Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7705
Avance $f_z$ dans l'aluminium à copeaux courts	0,25 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 60 HRC	0,2 mm
Avance $f_z$ dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm
Nombre de changements/dents	1

Type de produit

Plaquette pour fraisage