

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 12,8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 231650 12,8   |
| GTIN             | 4045197709844 |
| Classe d'article | 21M           |

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Remarque(s):**

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

**Description technique**

|   |             |
|---|-------------|
| pour élément de base réf.                   | 12,5 mm     |
| Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/tr  |
| Ø D   | 12,8 mm     |
| Série                                       | HiPer-Drill |
| Nombre de changements/dents                 | 1           |
| Angle de pointe                             | 135 degré   |

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Nuance            | HB7630                        |
| Type d'outils     | Carbure                       |
| Semi-Standard     | oui                           |
| Nombre de dents Z | 2                             |
| Type de produit   | Inserts de coupe pour perçage |

### Données utilisateur

|                              | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques               | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)       | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | moyennement adaptée | 150 m/min      | N        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 55 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | S        |
| av. arrosage max.            | adaptée             |                |          |