

Lame de perçage HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 9,9mm



Données de commande

N° commande	231650 9,9		
GTIN	4045197709721		
Classe d'article	21M		

Description

Exécution:

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté ≤ 20 µm. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5×D.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

Description technique

ØD	9,9 mm		
pour élément de base réf.	9,5 mm		
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,11 mm/tr		
Série	HiPer-Drill		
Nombre de changements/dents	1		
Angle de pointe	135 degré		



Nuance	HB7630		
Type d'outils	Carbure		
Semi-Standard	oui		
Nombre de dents Z	2		
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	М
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	55 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		