

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 10,2mm****Données de commande**

N° commande	231650 10,2
GTIN	4045197709745
Classe d'article	21M

Description**Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

Description technique

pour élément de base réf.	10 mm
Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/tr
Ø D	10,2 mm
Série	HiPer-Drill
Nombre de changements/dents	1
Angle de pointe	135 degré

Nuance	HB7630
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		