

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 15,1mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 231630 15,1 |
| GTIN | 4045197710116 |
| Classe d'article | 21M |

Description**Exécution:**

Lames de perçage rectifiées de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

Description technique

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Ø D | 15,1 mm |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,34 mm/tr |
| pour élément de base réf. | 15 mm |
| Série | HiPer-Drill |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Angle de pointe | 135 degré |

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Nuance | HU7810 |
| Type d'outils | Carbure |
| Semi-Standard | oui |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Type de produit | Inserts de coupe pour perçage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 150 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 180 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |