


**DC. T 070204, Nuance: PR1225**

**Données de commande**

N° commande	260382 PR1225
GTIN	4960664713516
Classe d'article	25E

**Description**

DC. T 070204 PR1225 Nuance: PR1225

Brise-copeaux: MFP-SK

Tolérance: G

Prof. coupe  $a_p$ : 0,05 - 2,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 50 - 110 m/min

**Description technique**

Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Vitesse de coupe $v_c$ Application secondaire	50 - 150 m/min
Brise-copeaux	MFP-SK
Application secondaire	P
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 110 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm

Prof. coupe $a_p$	0,05 - 2,5 mm
Application principale	M
Nuance	PR1225
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCGT 070204
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage