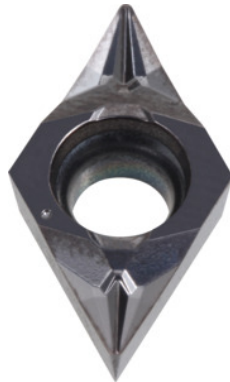



DCGT 11T301, Nuance: PR1225

Données de commande

N° commande	260384 PR1225
GTIN	
Classe d'article	25E

Description
Description technique

Rayon d'angle	0,1 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 110 m/min
Application secondaire	P
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Prof. coupe a_p	0,05 - 2,5 mm
Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Brise-copeaux	MFP-SK
Application principale	M
Nuance	PR1225
Classement finition/ébauche	Finition

Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCGT 11T301
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage