

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 9,5mm****Données de commande**

N° commande	231640 9,5
GTIN	4045197709523
Classe d'article	21M

Description**Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

Description technique

pour élément de base réf.	9,5 mm
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/tr
Ø D	9,5 mm
Série	HiPer-Drill
Nombre de changements/dents	1
Angle de pointe	135 degré

Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	40 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	80 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		